

DRAIN-BACK SOLARIS

DB 200/300



❖ PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

El Sistema Drain Back protege el captador automáticamente frente a sobretemperaturas y heladas.

En régimen normal de funcionamiento, el fluido, impulsado por la bomba, circula a través de toda la instalación, dejando cierto volumen de aire en la parte superior del serpentín.

En los momentos de inactividad, la bomba se detiene, el aire se desplaza al captador y el fluido ocupa todo el serpentín. De este modo se evitan posibles daños y se protege la instalación.

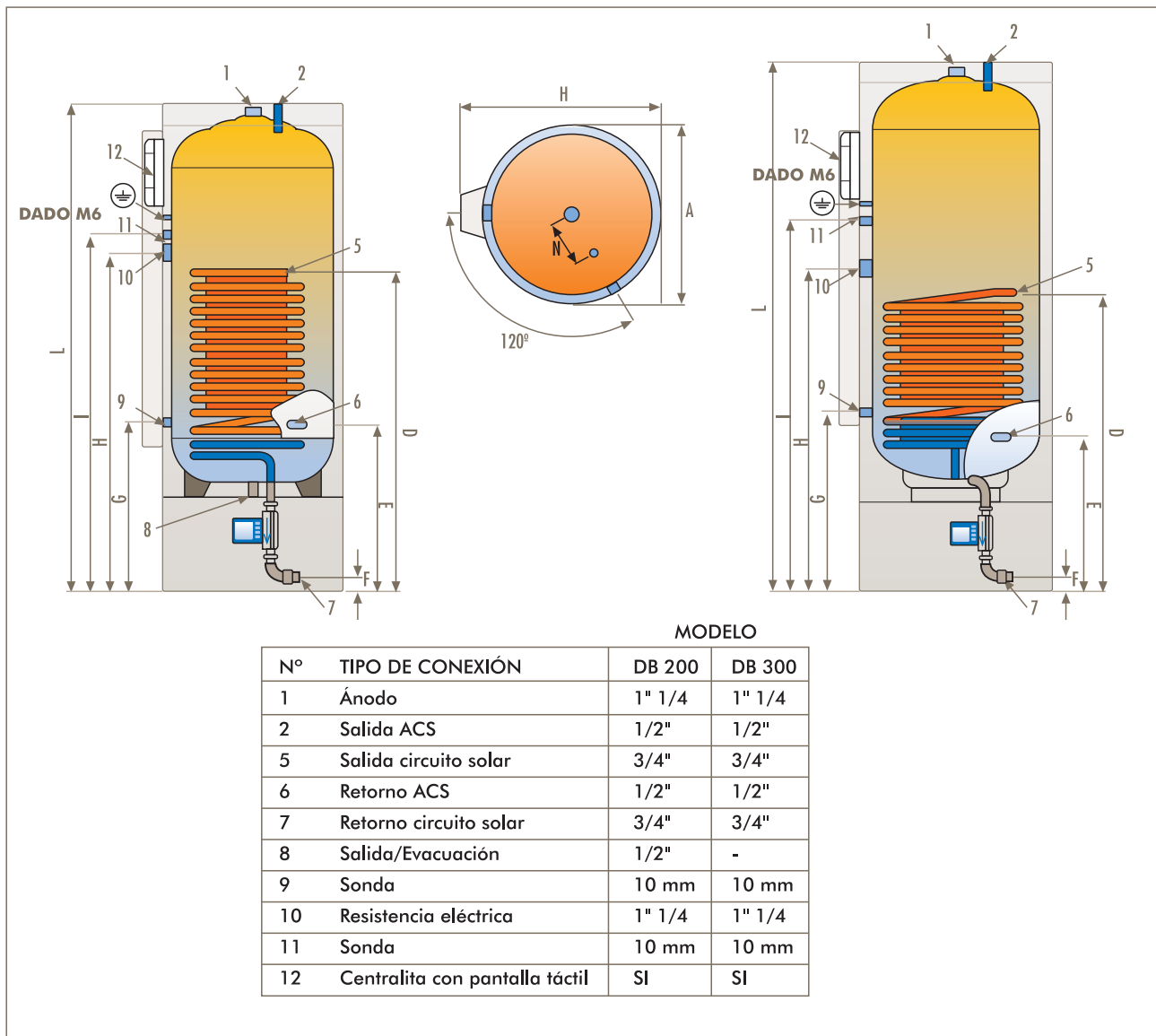
Cuando se den las condiciones necesarias, la bomba arranca de nuevo y se inicia el proceso.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Depósito Drain-Back Solaris		DB 200	DB 300
Capacidad	l.	212	295
Aislamiento PU rígido	mm.	30	45
Altura total con aislamiento	mm.	1530	1770
Altura total en diagonal	mm.	1680	1900
Interacumulador con aislamiento Ø	mm.	560	640
Intercambiador	m ²	1,4	1,6
Potencia absorbida	Kw	34	40
Caudal del serpentín	m ³ /h	1,5	1,7
Producción agua caliente sanitaria 80°/60°C-10°/45°C (DIN 4708)	m ³ /h	0,9	1
Pérdida de carga	mbar	38	56
Coeficiente de potencia (DIN 4708)	NL	4,8	5,7
Máxima altura entre Captador y acumulador (Wilo ST 15/11)	m.	9	9
Máxima longitud de circuito primario	m.	30 (impulsión+retorno)	30 (impulsión+retorno)
Fabricación agua caliente	l/día	0-280	0-460
Captador solar	n°	1 Solaris CP3	2 Solaris CP3
Peso en vacío	Kg.	120	160
Presión máxima de servicio del circuito ACS	bar	10	10
Presión máxima de servicio del intercambiador	bar	6	6
Temperatura máxima de utilización	°C	95	95

DRAIN-BACK SOLARIS

DB 200/300



MODELO	A	B	E	F	G	H	I	L	M	N
DB 200	500	1000	520	55	530	1060	1120	1530	625	145
DB 300	550	990	515	55	600	1080	1245	1770	105	150

CAPTADOR CP3	
Modelo	SOLARIS CP3
Área total	2.25 m ²
Área del absorbedor	2.0 m ²
Cubierta	Vidrio templado 3.2 mm.
Tratamiento de Absorbedor	Selectivo MIRO-THERM
Aislamiento	Lana mineral 25 mm.
Carcasa	Aluminio anodizado